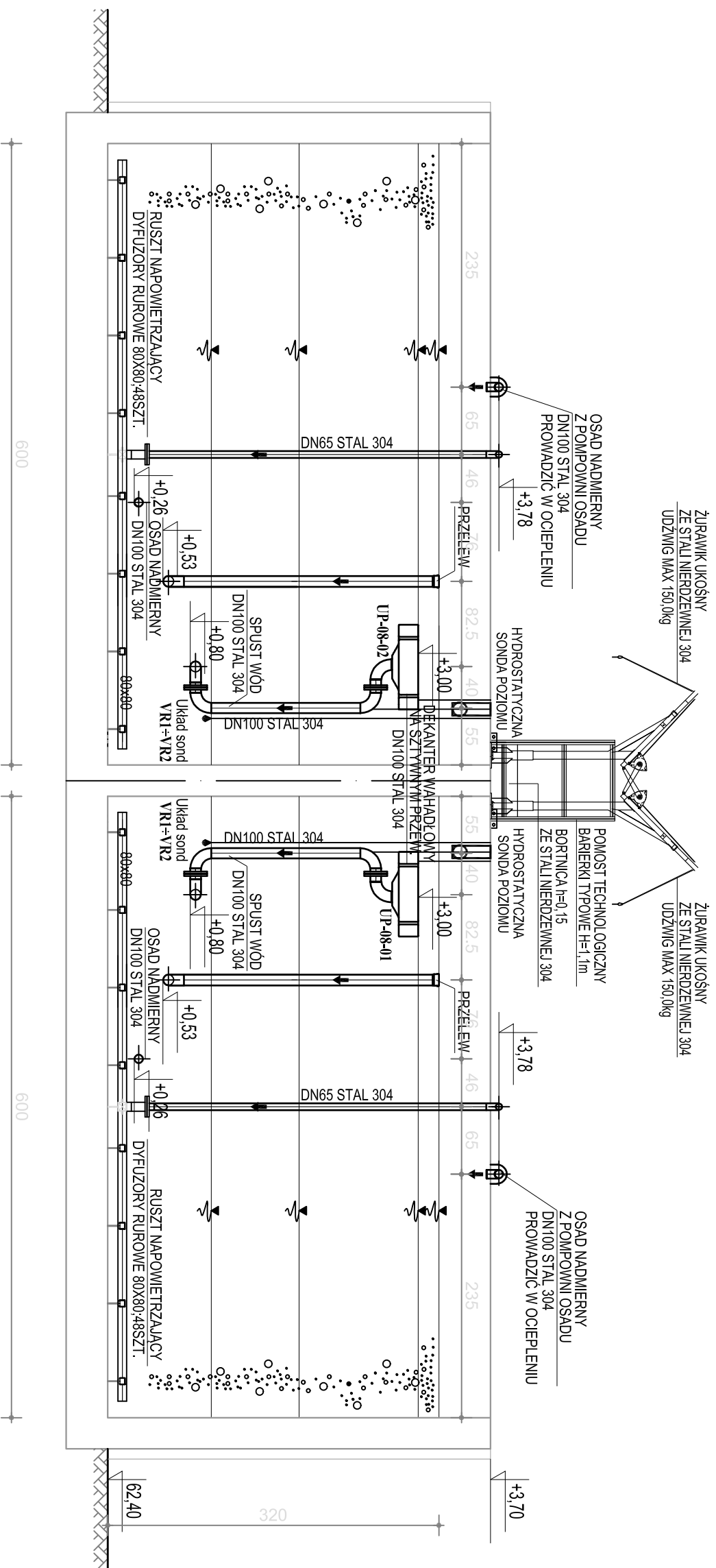


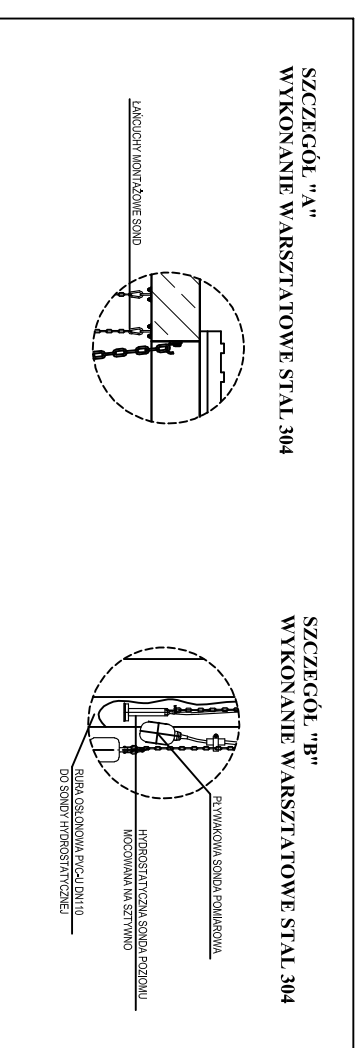
Komory tlenowej stabilizacji osadu przekrój A-A



→ kierunek przepływu ścieków

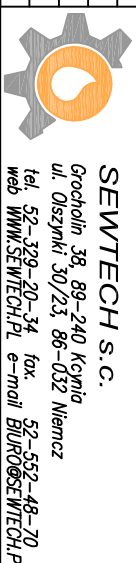
UWAGA:
W KTSO orurowanie wykonać ze stali nierdzewnej AISI 304.
Zamontować 2 dekantery na sztywnym przewodzie, AISI 304.
Montaż wyposażenia technologicznego do elementów konstrukcyjnych zblornika należy mocować za pomocą spawu. Montaż urządzeń i wyposażenia technologicznego wg rysunków warsztatowych opracowanych przez wykonawcę robot.
Pomost roboczy z rusztem typu wema, chemodporny TMS.
Wszystkie prace konstrukcyjne należy wykonać zgodnie z projektem branży konstrukcyjno-budowlanej.
Wszystkie połączenia kominierzowe wykonać za pomocą połączeń z kominierzem wspawanym.
Do ocieplenia rurociągów stosować lupki styropianowe w okapiturzeniu ze stali nierdzewnej AISI 304.
Zuraw oraz stopy zurawia powinna być wykonana ze stali nierdzewnej 304, stopy mocowana do pomostu.
Wszystkie przejścia przez przegrody wykonać jako przejścia szczelne iancuchowe w tuleji ochronnej.
Długość tuleji ochronnych dostosować do grubości ścian

UWAGA: Rysunki należy rozpatrywać łącznie z opisem i schematem technologicznym.



KSZTAŁTKI (AISI 304)		Podłączenie kominierzowe kominierz luzny + kominierz wywijany	
DN 65mm	DN 80mm	DN 65mm	DN 80mm
DN 80mm	DN 100mm	DN 80mm	DN 100mm
Kolano 90° R=305mm	DN 65mm	(76,1x2,90)	DN 2605
Kolano 90° R=305mm	DN 80mm	(98,9x3,20)	DN 2605
Kolano 90° R=305mm	DN 100mm	(114,3x3,20)	DN 2605
KSZTAŁTKI (PVC)		Kolano 90°, DN 110mm, e=10mm, PVC-U SDR11 PN16	
Tuleja ochronna ø80mm		-2 szt.	L~ 0,90m
Tuleja ochronna ø100mm		-4 szt.	L~ 1,80m
OBEJMA DO RUR STALOWYCH DN 65mm		- 6 SZT.	
OBEJMA DO RUR STALOWYCH DN 100mm		- 8 SZT.	
ZASTOSOWANE RURY:			
Stal	DN 65 - 76,1 x 2,90mm materiał stali nierdzewna 304	- L~ 7,90m	
	DN 80 - 89,9 x 3,20mm materiał stali nierdzewna 304	- L~ 1,40m	
PVC	DN 100 - 114,3 x 3,20mm materiał stali nierdzewna 304	- L~ 8,10m	
	DN 110 - e=10mm, PVC-U SDR11 PN16	- L~ 7,40m	

11.	BRĄK	Przetwornik dwukondensacyjny	1 szt.
10.	BRĄK	Sonda tlenu rozpuszczonego	2 szt.
9.	BRĄK	UKŁAD sond - pływakowe sondy poziomu	4 szt.
8.	BRĄK	UKŁAD sond - hydrostatyczna sonda poziomu	2 szt.
7.	BRĄK	Ruszt napowietrzający-dyfuzory elastomerowe, rurkowe 63x63mm, Q=250Nm ³ /h	96 szt.
6.	UP-08-01, UP-08-02	Dekanter wahadłowy na przegubie, stali nierdzewna, AISI 304, Q=50m ³ /h	2 szt.
5.	AV-07-05, AV-08-06	Przepustnica międzykominierzowa z napędem elektrycznym, DN80, PN10	2 szt.
4.	AV-08-03, AV-08-04	Przepustnica międzykominierzowa z napędem elektrycznym, DN100, PN10	2 szt.
3.	AV-08-01, AV-08-02	Przepustnica międzykominierzowa z napędem elektrycznym, DN80, PN10	2 szt.
2.	HV-08-03, HV-08-04	Przepustnica międzykominierzowa z napędem ręcznym, DN80, PN10	2 szt.
1.	HV-08-01, HV-08-02	Przepustnica międzykominierzowa z napędem ręcznym, DN65, PN10	2 szt.
	Symbol	Opis	Ilość
	Nazwisko	Podpis	
	mgr inż. Maria Nowak	KUP 0071/PODS/15	
	mgr inż. Martyna Wiertel	INSTALACJNO-SMIRNIA	
	mgr inż. Wojciech Kobcański	KUP 0173/PWOS/09	
	Technolog		
	Investor	Technologia	
	Gmina Lipiny	Przebieg	
	ul. Płoc Włoński 1, 74-240 Lipiny		
	Obiekt	Nr dok.	0089-05-2019
	Oczyszczalnia ścieków dla miejscowości Lipiny	Stadium	PW
	gmina Lipiny, dz. nr ew. 83/1, 83/2,	Data oprac.	WRZESIEŃ 2020
	84/3, 85/6, 85/8, obręb: Będzin	Branża	WODO-KANALIZACYJNA
		Skala	1:50
		Plik źródłowy	Nr rysunku
			33.RYSUNEK.NR.19.2



SEWTECH S.C.
Grodzisz 38, 89-240 Koryta
ul. Olszynie 30/23, 86-032 Niemcz
tel. 52-329-20-34 fax. 52-552-48-70
web WWW.SEWTECH.PL e-mail BIURO@SEWTECH.PL